

تعرفه آزمون بر حسب محصول		
تعرفه آزمون - آزمون فیزیکی و شیمیایی - فرآورده های نفتی		
پارافین مایع - شماره استاندارد ملی ۱۲۱۸		
ردیف	نام آزمون	هزینه (ریال)
۱	وضعیت ظاهری	۸۹,۲۶۷
۲	گرانروی کینماتیک در ۴۰ درجه سلسیوس (سانتی استوک یا میلی متر مربع بر ثانیه)	۱,۳۳۹,۰۰۰
۳	نقطه اشتعال (درجه سلسیوس)	۱,۵۶۲,۱۶۷
۴	نقطه ریزش (درجه سلسیوس)	۱,۵۶۲,۱۶۷
۵	رنگ سیبالت	۲,۹۰۱,۱۶۷
۶	خوردگی تیغه مسی (دمای ۱۰۰ درجه سلسیوس و زمان ۳ ساعت)	۱,۳۳۹,۰۰۰
۷	اسیدی یا بازی	۲,۰۰۸,۵۰۰
۸	ایجاد رنگ با سولفوریک اسید (مواد قابل کربونیزه شدن)	۶۶۹,۵۰۰
۹	آزمون نیترو نفتالین	۱,۳۳۹,۰۰۰
۱۰	بسته بندی	۸۹,۲۶۷
۱۱	نشانه گذاری	۸۹,۲۶۷
جمع کل		۱۲,۹۸۸,۳۰۰
تعرفه آزمون بر حسب محصول		
تعرفه آزمون - آزمون فیزیکی و شیمیایی - فرآورده های نفتی		
پارافین جامد صنعتی - شماره استاندارد ملی ۲۵۴۲		

ردیف	نام آزمون	هزینه (ریال)
۱	میزان روغن (درصد وزنی)	۶,۰۲۵,۵۰۰
۲	رنگ	۶۶۹,۵۰۰
۳	نقطه ذوب (منحنی سرمایش)، (درجه سانتیگراد)	۱,۵۶۲,۱۶۷
۴	خاکستر (درصد وزنی)	۱,۵۶۲,۱۶۷
۵	عدد اسیدی (میلی گرم پتاس در گرم)	۲,۶۷۸,۰۰۰
۶	عدد صابونی شدن (میلی گرم پتاس در گرم)	۲,۰۰۸,۵۰۰
۷	نفوذ پذیری سوزنی در دمای ۲۵ درجه سانتیگراد	۱,۳۳۹,۰۰۰
۸	بسته بندی	۸۹,۲۶۷
۹	نشانه گذاری	۸۹,۲۶۷
جمع کل		۱۶,۰۲۳,۳۶۷

تعرفه آزمون بر حسب محصول

تعرفه آزمون - آزمون فیزیکی و شیمیایی - فرآورده های نفتی

روغن پایه - شماره استاندارد ملی ۳۲۹۹

ردیف	نام آزمون	هزینه (ریال)
۱	وضعیت ظاهری	۸۹,۲۶۷
۲	گرانروی کینماتیک (سانتی استوک) الف- در دمای ۴۰ درجه سلسیوس	۱,۳۳۹,۰۰۰

۱,۳۳۹,۰۰۰	ب- در دمای ۱۰۰ درجه سلسیوس	
۳۱۲,۴۳۳	شاخص گرانیروی	۳
۱,۱۱۵,۸۳۳	چگالی (گرم بر سانتی متر مکعب)	۴
۱,۵۶۲,۱۶۷	نقطه اشتعال (درجه سلسیوس)	۵
۲,۶۷۸,۰۰۰	عدد اسیدی کل (میلی گرم پتاس بر گرم روغن)	۶
۳,۷۹۳,۸۳۳	عدد قلیایی کل (میلی گرم پتاس بر گرم روغن)	۷
۱,۳۳۹,۰۰۰	خوردگی نوار مسی (۳ ساعت در ۱۰۰ درجه سلسیوس)	۸
۳,۵۷۰,۶۶۷	تبخیر (آزمون نواک)، (درصد وزنی)	۹
۱,۵۶۲,۱۶۷	خاکستر (درصد وزنی)	۱۰
۴,۹۰۹,۶۶۷	گوگرد (درصد وزنی)	۱۱
۲,۲۵۳,۹۸۴	کربن باقی مانده به روش رمز با توم (درصد وزنی)	۱۲
۲,۰۰۸,۵۰۰	عدد صابونی (میلی گرم پتاس بر گرم روغن)	۱۳
۶۶۹,۵۰۰	رنگ	۱۴
۴,۴۶۳,۳۳۳	پایداری برشی	۱۵
۲,۰۰۸,۵۰۰	جداپذیری از آب (میلی لیتر)	۱۶
۳,۳۴۷,۵۰۰	آب موجود (قسمت در میلیون)	۱۷
۱,۵۶۲,۱۶۷	نقطه ریزش (درجه سلسیوس)	۱۸
۸۹,۲۶۷	بسته بندی	۱۹
۸۹,۲۶۷	نشانه گذاری	۲۰
۴۰,۱۰۳,۰۵۱	جمع کل	

تعارفه آزمون بر حسب محصول

تعارفه آزمون - آزمون فیزیکی و شیمیایی - فرآورده های نفتی

روغن دنده ساده معادل با API GL۱ - ویژگی ها - شماره استاندارد ملی ۲۹۷۵

ردیف	نام آزمون	هزینه (ریال)
۱	وضعیت ظاهری	۸۹,۲۶۷
۲	چگالی (گرم بر سانتی متر مکعب)	۱,۱۱۵,۸۳۳
۳	گرانروی کینماتیک (سانتی استوک)	۱,۳۳۹,۰۰۰
	الف- در دمای ۴۰ درجه سلسیوس	
	ب- در دمای ۱۰۰ درجه سلسیوس	۱,۳۳۹,۰۰۰
۴	شاخص گرانروی	۳۱۲,۴۳۳
۵	نقطه ریزش (درجه سلسیوس)	۱,۵۶۲,۱۶۷
۶	نقطه اشتعال (درجه سلسیوس)	۱,۵۶۲,۱۶۷
۷	کف (میلی لیتر)	۲,۶۷۸,۰۰۰
	مرحله I ، تمایل به ایجاد کف - پایداری کف	
	مرحله II ، تمایل به ایجاد کف - پایداری کف	
	مرحله III ، تمایل به ایجاد کف - پایداری کف	
۸	مواد نامحلول در پنتان	۳,۳۴۷,۵۰۰
۹	عدد خنثی شدن کل (میلی گرم پتاس بر گرم روغن)	۲,۰۰۸,۵۰۰
۱۰	مقدار آب (درصد وزنی)	۳,۳۴۷,۵۰۰
۱۱	خوردگی نوار مسی	۱,۳۳۹,۰۰۰
۱۲	بسته بندی	۸۹,۲۶۷

۸۹,۲۶۷	نشانه گذاری	۱۳
۲۰,۲۱۸,۹۰۰	جمع کل	
تعرفه آزمون بر حسب محصول		
تعرفه آزمون - آزمون فیزیکی و شیمیایی - فرآورده های نفتی		
روغن دنده هیپوئید معادل با API GL۴ - ویژگی ها - شماره استاندارد ملی		
ردیف	نام آزمون	هزینه (ریال)
۱	وضعیت ظاهری	۸۹,۲۶۷
۲	چگالی (گرم بر سانتی متر مکعب)	۱,۱۱۵,۸۳۳
۳	گرانروی کینماتیک (سانتی استوک)	۱,۳۳۹,۰۰۰
	الف- در دمای ۴۰ درجه سلسیوس	
	ب- در دمای ۱۰۰ درجه سلسیوس	۱,۳۳۹,۰۰۰
۴	حداکثر دما برای رسیدن به گرانروی ۱۵۰۰۰۰ سانتی پواز به روش بروکفیلد	۲,۶۷۸,۰۰۰
۵	شاخص گرانروی	۳۱۲,۴۳۳
۶	پایداری برشی	۳,۷۹۳,۸۳۳
۷	نقطه ریزش (درجه سلسیوس)	۱,۵۶۲,۱۶۷
۸	کف (میلی لیتر)	۲,۶۷۸,۰۰۰
	مرحله I ، تمایل به ایجاد کف- پایداری کف	
	مرحله II ، تمایل به ایجاد کف- پایداری کف	
	مرحله III ، تمایل به ایجاد کف- پایداری کف	
۹	نقطه اشتعال (درجه سلسیوس)	۱,۵۶۲,۱۶۷

۴,۹۰۹,۶۶۷	گوگرد (درصد وزنی)	۱۰
۴,۱۷۳,۲۱۷	فسفر (درصد وزنی)	۱۱
۴,۰۱۷,۰۰۰	سایر عناصر (درصد وزنی)	۱۲
۱,۳۳۹,۰۰۰	خوردگی نوار مسی	۱۳
۲۶,۷۸۰,۰۰۰	تحمل بار در دستگاه تیمکن	۱۴
۲۰,۰۸۵,۰۰۰	آزمون چهار گلوله (نقطه جوش خوردن)	۱۵
۸۹,۲۶۷	بسته بندی	۱۶
۸۹,۲۶۷	نشانه گذاری	۱۷
۷۷,۹۵۲,۱۱۷	جمع کل	

تعرفه آزمون بر حسب محصول

تعرفه آزمون - آزمون فیزیکی و شیمیایی - فرآورده های نفتی

روغن دنده سوپر هیپوئید معادل با API GL۵ - ویژگی ها - شماره استاندارد ملی

ردیف	نام آزمون	هزینه (ریال)
۱	وضعیت ظاهری	۸۹,۲۶۷
۲	چگالی (گرم بر سانتی متر مکعب)	۱,۱۱۵,۸۳۳
۳	گرانروی کینماتیک (سانتی استوک)	۱,۳۳۹,۰۰۰
	الف- در دمای ۴۰ درجه سلسیوس	
	ب- در دمای ۱۰۰ درجه سلسیوس	۱,۳۳۹,۰۰۰
۴	حداکثر دما برای رسیدن به گرانروی ۱۵۰۰۰۰ سانتی پواز به روش بروکفیلد	۲,۶۷۸,۰۰۰
۵	شاخص گرانروی	۳۱۲,۴۳۳

۳,۷۹۳,۸۳۳	پایداری برشی	۶
۱,۵۶۲,۱۶۷	نقطه ریزش (درجه سلسیوس)	۷
۲,۶۷۸,۰۰۰	کف (میلی لیتر) - مرحله I ، تمایل به ایجاد کف- پایداری کف - مرحله II ، تمایل به ایجاد کف- پایداری کف - مرحله III ، تمایل به ایجاد کف- پایداری کف	۸
۱,۵۶۲,۱۶۷	نقطه اشتعال (درجه سلسیوس)	۹
۴,۹۰۹,۶۶۷	گوگرد (درصد وزنی)	۱۰
۴,۱۷۳,۲۱۷	فسفر (درصد وزنی)	۱۱
۴,۰۱۷,۰۰۰	سایر عناصر (درصد وزنی)	۱۲
۱,۳۳۹,۰۰۰	خوردگی نوار مسی	۱۳
۲۶,۷۸۰,۰۰۰	تحمل بار در دستگاه تیمکن	۱۴
۲۰,۰۸۵,۰۰۰	آزمون چهار گلوله (نقطه جوش خوردن)	۱۵
۸۹,۲۶۷	بسته بندی	۱۶
۸۹,۲۶۷	نشانه گذاری	۱۷
۷۷,۹۵۲,۱۱۷	جمع کل	

تعرفه آزمون بر حسب محصول

تعرفه آزمون - آزمون فیزیکی و شیمیایی - فرآورده های نفتی

روغن موتور دیزلی - ویژگی ها - شماره استاندارد ملی ۲۲۲۶۰

ردیف	نام آزمون	هزینه (ریال)
------	-----------	--------------

۸۹,۲۶۷	نمود روغن موتور: الف- همگنی مواد افزودنی ب- وضعیت ظاهری	۱
۱,۳۳۹,۰۰۰	گرانروی کینماتیک در ۱۰۰ درجه سلسیوس و با سرعت برش کم	۲
۱,۳۳۹,۰۰۰	گرانروی در ۱۵۰ درجه سلسیوس و با سرعت برش زیاد	۳
۳,۷۹۳,۸۳۳	گرانروی ظاهری در دمای پایین (CCS)	۴
۳,۵۷۰,۶۶۷	گرانروی ظاهری در دمای پایین (MRV)	۵
۳۱۲,۴۳۳	شاخص گرانروی	۶
۴,۴۶۳,۳۳۳	پایداری برشی (گرانروی در ۱۰۰ درجه سلسیوس پس از انجام آزمون)	۷
۳,۵۷۰,۶۶۷	فراریت	۸
۱,۵۶۲,۱۶۷	نقطه اشتعال (درجه سلسیوس)	۹
۲,۲۳۱,۶۶۷	آزمون کف (تمایل به ایجاد کف - پایداری کف) (میلی لیتر) الف- مرحله I: در دمای ۲۴ درجه سلسیوس ب- در دمای II: در دمای ۹۳.۵ درجه سلسیوس پ- مرحله III: در دمای ۲۴ درجه سلسیوس	۱۰
۱,۵۶۲,۱۶۷	نقطه ریزش (درجه سلسیوس)	۱۱
۸,۰۳۴,۰۰۰	عناصر کلسیم ، روی ، منیزیم	۱۲
۳,۷۹۳,۸۳۳	عدد قلیایی کل (میلی گرم پتاس بر گرم روغن)	۱۳

۲,۶۷۸,۰۰۰	عدد اسیدی کل	۱۴
۲,۶۷۸,۰۰۰	خاکستر سولفاته	۱۵
۴,۱۷۳,۲۱۷	فسفر	۱۶
۴,۹۰۹,۶۶۷	گوگرد	۱۷
۱,۳۳۹,۰۰۰	خوردگی تیغه مسی	۱۸
.	آزمون خوردگی در دمای ۱۲۱ درجه سلسیوس الف) افزایش غلظت مس در روغن، حداکثر ب) افزایش غلظت سرب در روغن، حداکثر ج) افزایش غلظت قلع در روغن، حداکثر	۱۹
.	آزمون خوردگی در دمای ۱۳۵ درجه سلسیوس الف) افزایش غلظت مس در روغن، حداکثر ب) افزایش غلظت سرب در روغن، حداکثر ج) افزایش غلظت قلع در روغن، حداکثر	۲۰
.	سازگاری با الاستومرها الف) لاستیک پلی آکریلات (ACM) الف) تغییر حجم ب) تغییر درجه سختی ج) تغییر استحکام کششی د) تغییر طول در نقطه شکست	

	<p>سازگاری با الاستومرها (ب) نیتریل (HNBR)</p> <p>الف) تغییر حجم</p> <p>ب) تغییر درجه سختی</p> <p>ج) تغییر استحکام کششی</p> <p>د) تغییر طول در نقطه شکست</p>	
	<p>سازگاری با الاستومرها (پ) لاستیک سیلیکونی (VMQ)</p> <p>الف) تغییر حجم</p> <p>ب) تغییر درجه سختی</p> <p>ج) تغییر استحکام کششی</p> <p>د) تغییر طول در نقطه شکست</p>	۲۱
	<p>سازگاری با الاستومرها (ت) لاستیک فلئوروکربن (FKM)</p> <p>الف) تغییر حجم</p> <p>ب) تغییر درجه سختی</p> <p>ج) تغییر استحکام کششی</p> <p>د) تغییر طول در نقطه شکست</p>	
	<p>سازگاری با الاستومرها (ث) پلیمر (VAMACG)</p> <p>الف) تغییر حجم</p> <p>ب) تغییر درجه سختی</p> <p>ج) تغییر استحکام کششی</p> <p>د) تغییر طول در نقطه شکست</p>	
۸۹,۲۶۷	بسته بندی	۲۲
۸۹,۲۶۷	نشانه گذاری	۲۳

جمع کل		۵۱,۶۱۸,۴۵۰
تعرفه آزمون بر حسب محصول		
تعرفه آزمون - آزمون فیزیکی و شیمیایی - فرآورده های نفتی		
روغن موتور بنزینی - ویژگی ها - شماره استاندارد ملی ۲۲۲۶۱		
ردیف	نام آزمون	هزینه (ریال)
۱	نمود روغن موتور: الف- همگنی مواد افزودنی ب- وضعیت ظاهری	۸۹,۲۶۷
۲	گرانروی کینماتیک در ۱۰۰ درجه سلسیوس و با سرعت برش کم	۱,۳۳۹,۰۰۰
۳	گرانروی در ۱۵۰ درجه سلسیوس و با سرعت برش زیاد	۱,۳۳۹,۰۰۰
۴	گرانروی ظاهری در دمای پایین (CCS)	۳,۷۹۳,۸۳۳
۵	گرانروی ظاهری در دمای پایین (MRV)	۳,۵۷۰,۶۶۷
۶	شاخص گرانروی	۳۱۲,۴۳۳
۷	پایداری برشی (گرانروی در ۱۰۰ درجه سلسیوس پس از انجام آزمون)	۴,۴۶۳,۳۳۳
۸	فراریت	۳,۵۷۰,۶۶۷
۹	نقطه اشتعال (درجه سلسیوس)	۱,۵۶۲,۱۶۷

۲,۲۳۱,۶۶۷	آزمون کف (تمایل به ایجاد کف - پایداری کف) (میلی لیتر) الف- مرحله I: در دمای ۲۴ درجه سلسیوس ب- در دمای II: در دمای ۹۳.۵ درجه سلسیوس پ- مرحله III: در دمای ۲۴ درجه سلسیوس	۱۰
۱,۵۶۲,۱۶۷	نقطه ریزش (درجه سلسیوس)	۱۱
۸,۰۳۴,۰۰۰	عناصر کلسیم ، روی ، منیزیم	۱۲
۳,۷۹۳,۸۳۳	عدد قلیایی کل (میلی گرم پتاس بر گرم روغن)	۱۳
۲,۶۷۸,۰۰۰	عدد اسیدی کل	۱۴
۰	قابلیت فیلتر شدن آزمون EOFT	۱۵
۰	همگنی و امتزاج پذیری	۱۶
۰	جلوگیری از زنگ زدگی (BRT)	۱۷
۴,۱۷۳,۲۱۷	فسفر	۱۸
۴,۹۰۹,۶۶۷	گوگرد	۱۹
۰	شاخص ژلاتین	۲۰
۰	آزمون EOWTT	۲۱
۰	اکسیداسیون الف) آزمون ۳۳ TEOST	۲۲

.	ب) آزمون ۴-TEOST MHT	۱۱
۲,۲۳۱,۶۶۷	- آزمون کف در ۱۵۰ درجه سلسیوس، ۱min مرحله IV، تمایل به ایجاد کف - پایداری کف	۲۳
.	سازگاری با الاستومرها الف)لاستیک پلی آکریلات(۱-ACM) الف) تغییر حجم ب) تغییر درجه سختی ج) تغییر استحکام کششی	
.	سازگاری با الاستومرها ب)نیتریل هیدروژنه شده(HNBR- الف) تغییر حجم ب) تغییر درجه سختی ج) تغییر استحکام کششی	
.	سازگاری با الاستومرها پ) لاستیک سیلیکونی (۱-VMQ) الف) تغییر حجم ب) تغییر درجه سختی ج) تغییر استحکام کششی	۲۴

	سازگاری با الاستومرها ت)لاستیک فلئوروکربن(۱-FKM) الف) تغییر حجم ب) تغییر درجه سختی ج) تغییر استحکام کششی	
	سازگاری الاستومرها ث) لاستیک اتیل آکریلات (۱-AEM) الف) تغییر حجم ب) تغییر درجه سختی ج) تغییر استحکام کششی	
۸۹,۲۶۷	بسته بندی	۲۵
۸۹,۲۶۷	نشانه گذاری	۲۶
۴۹,۸۳۳,۱۱۷	جمع کل	
تعرفه آزمون بر حسب محصول		
تعرفه آزمون - آزمون فیزیکی و شیمیایی - فرآورده های نفتی		
گریس پایه لیتیم - شماره استاندارد ملی ۱-۱۴۲		
هزینه (ریال)	نام آزمون	ردیف
۸۹,۲۶۷	وضع ظاهری	۱

۱,۵۶۲,۱۶۷	مقدار نفوذ مخروط در گریس در دمای 25 ± 5 درجه سلسیوس	۲
۱,۵۶۲,۱۶۷	الف - قبل از کار	
۱,۵۶۲,۱۶۷	ب- بعد از کار (۶۰ ضربه)	
۲۲۳,۱۶۷	ج- ۱۰۰۰۰۰ ضربه	
۳,۳۴۷,۵۰۰	د- نمره	۳
۲,۶۷۸,۰۰۰	نقطه قطره شدن (درجه سلسیوس)	۴
۱,۵۶۲,۱۶۷	روغن استخراج شده از گریس (درصد وزنی) - گرانروی کینماتیک در ۱۰۰ درجه سلسیوس	
۱,۵۶۲,۱۶۷	نقطه اشتعال (درجه سلسیوس)	۵
۶,۶۹۵,۰۰۰	مقاومت در مقابل شستشو با آب در ۷۹ درجه سلسیوس (درصد وزنی)	۶
۵,۱۳۲,۸۳۳	مقدار روغن جدا شده از گریس در مدت انبارداری (درصد وزنی)	۷
۱,۷۸۵,۳۳۳	ذرات سخت (تعداد)	۸
۱,۳۳۹,۰۰۰	خوردگی تیغه مسی، ۱۰۰ درجه سلسیوس، ۲۴ ساعت	۹
۳,۳۴۷,۵۰۰	مقاومت در برابر اکسایش، ۱۰۰ ساعت (درصد وزنی)	۱۰
۵,۱۳۲,۸۳۳	جلوگیری از خوردگی	۱۱
۷,۸۱۰,۸۳۳	جلوگیری از زنگ زدگی	۱۲
۱,۳۳۹,۰۰۰	آزمون گشتاور در دمای ۲۰- درجه سانتیگراد	۱۳
۸۹,۲۶۷	بسته بندی	۱۴
۸۹,۲۶۷	نشانه گذاری	۱۵
۴۵,۳۴۷,۴۶۷	جمع کل	

تعرفه آزمون بر حسب محصول

تعرفه آزمون - آزمون فیزیکی و شیمیایی - فرآورده های نفتی

گریس پایه کلسیم - شماره استاندارد ملی ۱۴۲-۲

ردیف	نام آزمون	هزینه (ریال)
۱	وضع ظاهری	۸۹,۲۶۷
۲	قابلیت نفوذ مخروط در گریس در دمای 25 ± 5 درجه سلسیوس	۱,۵۶۲,۱۶۷
	الف - قبل از کار	
	ب- بعد از کار (۶۰ ضربه)	۱,۵۶۲,۱۶۷
	د- نمره	۲۲۳,۱۶۷
۳	نقطه اشتعال (درجه سلسیوس)	۱,۵۶۲,۱۶۷
۴	خاکستر سولفات (درصد جرمی)	۲,۶۷۸,۰۰۰
۵	نقطه قطره شدن (درجه سلسیوس)	۳,۳۴۷,۵۰۰
۶	مقدار آب (درصد جرمی)	۳,۳۴۷,۵۰۰
۷	مقدار روغن جدا شده از گریس در ۲۵ درجه سلسیوس (درصد جرمی)	۶,۶۹۵,۰۰۰
۸	پایداری گریس در برابر شستشو با آب به مدت ۱ ساعت در ۳۸ درجه سلسیوس (درصد جرمی)	۶,۶۹۵,۰۰۰
۹	اسید آزاد بر حسب اسید اولئیک (درصد جرمی)	۲,۰۰۸,۵۰۰
۱۰	قلیایی آزاد بر حسب هیدروکسید کلسیم (درصد جرمی)	۱,۳۳۹,۰۰۰
۱۱	ذرات سخت (تعداد)	۱,۷۸۵,۳۳۳

۱,۳۳۹,۰۰۰	خوردگی تیغه مسی، ۲۴ ساعت در ۷۹ درجه سلسیوس	۱۲
۱,۳۳۹,۰۰۰	خاصیت جلوگیری از خوردگی	۱۳
۸۹,۲۶۷	بسته بندی	۱۴
۸۹,۲۶۷	نشانه گذاری	۱۵
۳۵,۷۵۱,۳۰۰	جمع کل	

تعرفه آزمون بر حسب محصول

تعرفه آزمون - آزمون فیزیکی و شیمیایی - فرآورده های نفتی

گریس پایه سدیم - شماره استاندارد ملی ۳-۱۴۲

ردیف	نام آزمون	هزینه (ریال)
۱	وضع ظاهری	۸۹,۲۶۷
۲	مقدار نفوذ مخروط در گریس در دمای 25 ± 5 درجه سلسیوس الف - قبل از کار	۱,۵۶۲,۱۶۷
۳	ب- بعد از کار (۶۰ ضربه)	۱,۵۶۲,۱۶۷
۴	ج- ۱۰۰۰۰۰ ضربه	۱,۵۶۲,۱۶۷
۵	د- نمره	۲۲۳,۱۶۷
۶	نقطه قطره شدن (درجه سلسیوس)	۳,۳۴۷,۵۰۰
۷	اسید آزاد بر حسب اسید اولئیک (درصد وزنی)	۲,۰۰۸,۵۰۰
۸	قلیایی آزاد بر حسب هیدروکسید کلسیم (درصد وزنی)	۱,۳۳۹,۰۰۰

۲,۶۷۸,۰۰۰	-	روغن استخراج شده از گریس (درصد وزنی) گرانروی کینماتیک در ۱۰۰ درجه سلسیوس	۹
۱,۵۶۲,۱۶۷		نقطه اشتعال (درجه سلسیوس)	۱۰
۱,۳۳۹,۰۰۰		خوردگی تیغه مسی، ۱۰۰ درجه سلسیوس، ۲۴ ساعت	۱۱
۶,۶۹۵,۰۰۰		مقدار روغن جدا شده از گریس در ۲۵ درجه سلسیوس (درصد وزنی)	۱۲
۱,۷۸۵,۳۳۳		ذرات سخت (تعداد)	۱۳
۳,۳۴۷,۵۰۰		مقاومت در برابر اکسایش، ۱۰۰ ساعت (درصد وزنی)	۱۴
۸۹,۲۶۷		بسته بندی	۱۵
۸۹,۲۶۷		نشانه گذاری	۱۶
۲۹,۲۷۹,۴۶۷		جمع کل	

تعرفه آزمون بر حسب محصول

تعرفه آزمون - آزمون فیزیکی و شیمیایی - فرآورده های نفتی

روغن هیدرولیک HH - شماره استاندارد ملی ۶۴۲۳

ردیف	نام آزمون	هزینه (ریال)
۱	نمود روغن هیدرولیک الف- همگنی	۸۹,۲۶۷
	ب- وضعیت ظاهری در ۲۵ درجه سلسیوس	۸۹,۲۶۷
۲	گرانروی کینماتیک در ۴۰ درجه سلسیوس	۱,۳۳۹,۰۰۰
۳	شاخص گرانروی	۳۱۲,۴۳۳

۴	چگالی در ۱۵ درجه سلسیوس (کیلوگرم بر متر مکعب)	۱,۱۱۵,۸۳۳
۵	رنگ	۶۶۹,۵۰۰
۶	تمیزی	۲,۶۷۸,۰۰۰
۷	نقطه اشتعال - روش باز (درجه سلسیوس)	۱,۵۶۲,۱۶۷
۸	نقطه ریزش (درجه سلسیوس)	۱,۵۶۲,۱۶۷
۹	عدد اسیدی (میلی گرم پتاس بر گرم)	۲,۶۷۸,۰۰۰
۱۰	مقدار آب (درصد وزنی/وزنی)	۳,۳۴۷,۵۰۰
۱۱	جدپذیری از آب - مدت زمان رسیدن به ۳ میلی لیتر امولسیون در ۵۴ درجه سلسیوس (دقیقه) - مدت زمان رسیدن به ۳ میلی لیتر امولسیون در ۸۲ درجه سلسیوس (دقیقه)	۲,۰۰۸,۵۰۰
۱۲	سازگاری با مواد الاستومری NBRI ، در ۱۰۰ درجه سلسیوس - ۱۶۸ ساعت	.
۱۳	بسته بندی	۸۹,۲۶۷
۱۴	نشانه گذاری	۸۹,۲۶۷
جمع کل		۱۷,۶۳۰,۱۶۷
تعرفه آزمون بر حسب محصول		
تعرفه آزمون - آزمون فیزیکی و شیمیایی - فرآورده های نفتی		
روغن هیدرولیک HG - شماره استاندارد ملی ۶۴۲۳		
ردیف	نام آزمون	هزینه (ریال)

۸۹,۲۶۷	نمود روغن هیدرولیک الف- همگنی	۱
۸۹,۲۶۷	ب- وضعیت ظاهری در ۲۵ درجه سلسیوس	
۴,۰۱۷,۰۰۰	گرانروی کینماتیک - در دمای ۰ درجه سلسیوس - در دمای ۴۰ درجه سلسیوس - در دمای ۱۰۰ درجه سلسیوس	۲
۳۱۲,۴۳۳	شاخص گرانروی	۳
۱,۱۱۵,۸۳۳	چگالی در ۱۵ درجه سلسیوس (کیلوگرم بر متر مکعب)	۴
۶۶۹,۵۰۰	رنگ	۵
۲,۶۷۸,۰۰۰	تمیزی	۶
۱,۵۶۲,۱۶۷	نقطه اشتعال- روش باز (درجه سلسیوس)	۷
۱,۵۶۲,۱۶۷	نقطه ریزش (درجه سلسیوس)	۸
۲,۶۷۸,۰۰۰	عدد اسیدی (میلی گرم پتاس بر گرم)	۹
۳,۳۴۷,۵۰۰	مقدار آب (درصد وزنی/وزنی)	۱۰
۱,۳۳۹,۰۰۰	خوردگی نوار مسی در ۱۰۰ درجه سلسیوس، ۳ ساعت	۱۱
۰	جلوگیری از زنگ زدگی، ۲۴ ساعت روش A - روش B	۱۲

۲,۶۷۸,۰۰۰	کف (میلی لیتر) مرحله I مرحله II مرحله III	۱۳
.	سازگاری با مواد الاستومری NBRI ، در ۱۰۰ درجه سلسیوس - افزایش - تغییر در سختی	۱۴
.	- پایداری اکسایشی افزایش عدد اسیدی پس از ۱۰۰۰ ساعت (میلی گرم پتاس بر گرم) - لجن نامحلول (میلی گرم)	۱۵
۱۱,۱۵۸,۳۳۳	جلوگیری از سایش ۳/۹۰، FZG A/۸	۱۶
.	- جلوگیری از سایش پمپ پره ای - افت وزن رینگ بادامک (میلی گرم) افت وزن پره ها (میلی گرم)	۱۷
.	ویژگی اصطکاکی	۱۸
۸۹,۲۶۷	بسته بندی	۱۹
۸۹,۲۶۷	نشانه گذاری	۲۰
۳۳,۴۷۵,۰۰۰	جمع کل	

تعرفه آزمون بر حسب محصول

تعرفه آزمون - آزمون فیزیکی و شیمیایی - فرآورده های نفتی

روغن هیدرولیک HL - شماره استاندارد ملی ۶۴۲۳

ردیف	نام آزمون	هزینه (ریال)
۱	نمود روغن هیدرولیک الف- همگنی	۸۹,۲۶۷
	ب- وضعیت ظاهری در ۲۵ درجه سلسیوس	۸۹,۲۶۷
۲	گرانروی کینماتیک	-
	در دمای ۰ درجه سلسیوس	-
	در دمای ۴۰ درجه سلسیوس	-
	در دمای ۱۰۰ درجه سلسیوس	-
۳	شاخص گرانروی	۳۱۲,۴۳۳
۴	چگالی در ۱۵ درجه سلسیوس (کیلوگرم بر متر مکعب)	۱,۱۱۵,۸۳۳
۵	رنگ	۶۶۹,۵۰۰
۶	تمیزی	۲,۶۷۸,۰۰۰
۷	نقطه اشتعال- روش باز (درجه سلسیوس)	۱,۵۶۲,۱۶۷
۸	نقطه ریزش (درجه سلسیوس)	۱,۵۶۲,۱۶۷
۹	عدد اسیدی (میلی گرم پتاس بر گرم)	۲,۶۷۸,۰۰۰
۱۰	مقدار آب (درصد وزنی/وزنی)	۳,۳۴۷,۵۰۰

۲,۰۰۸,۵۰۰	جداپذیری از آب - مدت زمان رسیدن به ۳ میلی لیتر امولسیون در ۵۴ درجه سلسیوس (دقیقه) - مدت زمان رسیدن به ۳ میلی لیتر امولسیون در ۸۲ درجه سلسیوس (دقیقه)	۱۱
۱,۳۳۹,۰۰۰	خوردگی نوار مسی در ۱۰۰ درجه سلسیوس، ۳ ساعت	۱۲
۰	جلوگیری از زنگ زدگی، ۲۴ ساعت - روش A - روش B	۱۳
۲,۶۷۸,۰۰۰	کف (میلی لیتر) مرحله I مرحله II مرحله III	۱۴
۴,۱۷۳,۲۱۷	رهاسازی هوا از روغن - در ۵۰ درجه سلسیوس (دقیقه) - در ۷۵ درجه سلسیوس (دقیقه)	۱۵
۰	سازگاری با مواد الاستومری NBRI ، در ۱۰۰ درجه سلسیوس - افزایش - تغییر در نسبی حجم سختی	۱۶

۱۷	پایداری اکسایشی افزایش عدد اسیدی پس از ۱۰۰۰ ساعت (میلی گرم پتاس بر گرم) - لجن نامحلول (میلی گرم)	-
۱۸	بسته بندی	۸۹,۲۶۷
۱۹	نشانه گذاری	۸۹,۲۶۷
جمع کل		۲۸,۴۹۸,۳۸۳

تعرفه آزمون بر حسب محصول

تعرفه آزمون - آزمون فیزیکی و شیمیایی - فرآورده های نفتی

روغن هیدرولیک HM - شماره استاندارد ملی ۶۴۲۳

ردیف	نام آزمون	هزینه (ریال)
۱	نمود روغن هیدرولیک الف- همگنی	۸۹,۲۶۷
	ب- وضعیت ظاهری در ۲۵ درجه سلسیوس	۸۹,۲۶۷
۲	گرانروی کینماتیک در دمای ۰ درجه سلسیوس در دمای ۴۰ درجه سلسیوس در دمای ۱۰۰ درجه سلسیوس	۴,۰۱۷,۰۰۰
۳	شاخص گرانروی	۳۱۲,۴۳۳
۴	چگالی در ۱۵ درجه سلسیوس (کیلوگرم بر متر مکعب)	۱,۱۱۵,۸۳۳

۶۶۹,۵۰۰	رنگ	۵
۲,۶۷۸,۰۰۰	تمیزی	۶
۱,۵۶۲,۱۶۷	نقطه اشتعال - روش باز (درجه سلسیوس)	۷
۱,۵۶۲,۱۶۷	نقطه ریزش (درجه سلسیوس)	۸
۲,۶۷۸,۰۰۰	عدد اسیدی (میلی گرم پتاس بر گرم)	۹
۳,۳۴۷,۵۰۰	مقدار آب (درصد وزنی/وزنی)	۱۰
۲,۰۰۸,۵۰۰	جدپذیری از آب - مدت زمان رسیدن به ۳ میلی لیتر امولسیون در ۵۴ درجه سلسیوس (دقیقه) - مدت زمان رسیدن به ۳ میلی لیتر امولسیون در ۸۲ درجه سلسیوس (دقیقه)	۱۱
۱,۳۳۹,۰۰۰	خوردگی نوار مسی در ۱۰۰ درجه سلسیوس، ۳ ساعت	۱۲
۰	جلوگیری از زنگ زدگی، ۲۴ ساعت روش A - روش B	۱۳
۲,۶۷۸,۰۰۰	کف (میلی لیتر) مرحله I مرحله II مرحله III	۱۴
۴,۱۷۳,۲۱۷	رها سازی هوا از روغن در ۵۰ درجه سلسیوس (دقیقه) - در ۷۵ درجه سلسیوس (دقیقه)	۱۵

۰	سازگاری با مواد الاستومری NBRI ، در ۱۰۰ درجه سلسیوس - افزایش - تغییر در	۱۶ و ۱۶۸ ساعت نسبی حجم سختی
۰	پایداری اکسایشی - افزایش عدد اسیدی پس از ۱۰۰۰ ساعت (میلی گرم پتاس بر گرم) - لجن نامحلول (میلی گرم)	۱۷
۱۱,۱۵۸,۳۳۳	جلوگیری از سایش FZG A/۸, ۳/۹۰	۱۸
۰	جلوگیری از سایش پمپ پره ای - افت وزن رینگ بادامک (میلی گرم) - افت وزن پره ها (میلی گرم)	۱۹
۰	قابلیت فیلتر شدن خشک (درصد) - مرحله I - مرحله II	۲۰
۰	قابلیت فیلتر شدن مرطوب (درصد) - مرحله I - مرحله II	۲۱
۸۹,۲۶۷	بسته بندی	۲۲
۸۹,۲۶۷	نشانه گذاری	۲۳
۳۹,۶۵۶,۷۱۷	جمع کل	
تعرفه آزمون بر حسب محصول		

تعرفه آزمون - آزمون فیزیکی و شیمیایی - فرآورده های نفتی

روغن هیدرولیک HV - شماره استاندارد ملی ۶۴۲۳

ردیف	نام آزمون	هزینه (ریال)
۱	نمود روغن هیدرولیک	۸۹,۲۶۷
	الف- همگنی	
	ب- وضعیت ظاهری در ۲۵ درجه سلسیوس	۸۹,۲۶۷
۲	گرانروی کینماتیک	-
	در دمای ۰ درجه سلسیوس	-
	در دمای ۴۰ درجه سلسیوس	-
	در دمای ۱۰۰ درجه سلسیوس	-
۳	شاخص گرانروی	۳۱۲,۴۳۳
۴	چگالی در ۱۵ درجه سلسیوس (کیلوگرم بر متر مکعب)	۱,۱۱۵,۸۳۳
۵	رنگ	۶۶۹,۵۰۰
۶	تمیزی	۲,۶۷۸,۰۰۰
۷	نقطه اشتعال- روش باز (درجه سلسیوس)	۱,۵۶۲,۱۶۷
۸	نقطه ریزش (درجه سلسیوس)	۱,۵۶۲,۱۶۷
۹	عدد اسیدی (میلی گرم پتاس بر گرم)	۲,۶۷۸,۰۰۰
۱۰	مقدار آب (درصد وزنی/وزنی)	۳,۳۴۷,۵۰۰

۲,۰۰۸,۵۰۰	جدپذیری از آب - مدت زمان رسیدن به ۳ میلی لیتر امولسیون در ۵۴ درجه سلسیوس (دقیقه) - مدت زمان رسیدن به ۳ میلی لیتر امولسیون در ۸۲ درجه سلسیوس (دقیقه)	۱۱
۱,۳۳۹,۰۰۰	خوردگی نوار مسی در ۱۰۰ درجه سلسیوس، ۳ ساعت	۱۲
.	جلوگیری از زنگ زدگی، ۲۴ ساعت روش A - روش B	۱۳
۲,۶۷۸,۰۰۰	کف (میلی لیتر) مرحله I مرحله II مرحله III	۱۴
۴,۱۷۳,۲۱۷	رها سازی هوا از روغن - در ۵۰ درجه سلسیوس (دقیقه) - در ۷۵ درجه سلسیوس (دقیقه)	۱۵
.	سازگاری با مواد الاستومری NBRI ، در ۱۰۰ درجه سلسیوس - افزایش - تغییر در نسبی حجم سختی	۱۶

۰	پایداری اکسایشی افزایش عدد اسیدی پس از ۱۰۰۰ ساعت (میلی گرم پتاس بر گرم) - لجن نامحلول (میلی گرم)	۱۷
۱۱,۱۵۸,۳۳۳	جلوگیری از سایش FZG A/۸, ۳/۹۰	۱۸
۰	جلوگیری از سایش پمپ پره ای افت وزن رینگ بادامک (میلی گرم) افت وزن پره ها (میلی گرم)	۱۹
۰	قابلیت فیلتر شدن خشک (درصد) - مرحله I - مرحله II	۲۰
۰	قابلیت فیلتر شدن مرطوب (درصد) - مرحله I - مرحله II	۲۱
۰	پایداری برشی، روش یاتاقان غلتک مخروطی، ۲۰ ساعت در ۶۰ درجه سلسیوس (درصد) - افت گرانروی در ۴۰ درجه سلسیوس - افت گرانروی در ۱۰۰ درجه سلسیوس	۲۲
۸۹,۲۶۷	بسته بندی	۲۳
۸۹,۲۶۷	نشانه گذاری	۲۴
۳۹,۶۵۶,۷۱۷	جمع کل	
تعرفه آزمون بر حسب محصول		

تعرفه آزمون - آزمون فیزیکی و شیمیایی - فرآورده های نفتی

نفت گاز - شماره استاندارد ملی ۴۹۰۳

ردیف	نام آزمون	هزینه (ریال)
۱	رنگ ASTM	۶۶۹,۵۰۰
۲	چگالی در دمای ۱۵ درجه سلسیوس (کیلوگرم بر متر مکعب)	۱,۱۱۵,۸۳۳
۳	بو	۸۹,۲۶۷
۴	عدد ستان	۰
۵	شاخص ستان	۳۱۲,۴۳۳
۶	هیدرو کربن های آروماتیک چند حلقه ای	۸,۰۳۴,۰۰۰
۷	گرانروی کینماتیک در دمای ۴۰ درجه سلسیوس	۱,۳۳۹,۰۰۰
۸	نقطه ابر	۱,۳۳۹,۰۰۰
۹	CFPP	۸,۰۳۴,۰۰۰
۱۰	مقدار گوگرد (درصد وزنی)	۴,۹۰۹,۶۶۷
۱۱	روان کنندگی - قطر خراش ایجاد شده در دمای ۶۰ درجه سلسیوس	۱۸,۷۴۶,۰۰۰
۱۲	خوردگی نوار مسی پس از ۳ ساعت در دمای ۱۰۰ درجه سلسیوس	۱,۳۳۹,۰۰۰
۱۳	کربن باقیمانده (در ده درصد باقیمانده تقطیر)	۲,۶۷۸,۰۰۰
۱۴	مقدار آب	۳,۳۴۷,۵۰۰
۱۵	آلودگی کل، ذرات جامد	۰
۱۶	خاکستر	۱,۵۶۲,۱۶۷
۱۷	نقطه اشتعال (درجه سلسیوس)	۱,۵۶۲,۱۶۷

۵,۳۵۶,۰۰۰	الف- مقدار بازیافت در ۲۵۰ درجه سلسیوس ب- مقدار بازیافت در ۳۵۰ درجه سلسیوس ج- دمای ۹۵ درصد بازیافت	تقطیر ۱۸
۱۳,۳۹۰,۰۰۰	پایداری اکسیداسیون	۱۹
۰	مقدار متیل استر اسیدچرب (FAME)	۲۰
۷۳,۸۲۳,۵۳۳	جمع	

تعرفه آزمون بر حسب محصول

تعرفه آزمون - آزمون فیزیکی و شیمیایی - فرآورده های نفتی

بنزین - شماره استاندارد ملی ۴۹۰۴

ردیف	نام آزمون	هزینه (ریال)
۱	عدد اکتان به روش تحقیقی RON	۲۹,۰۱۱,۶۶۷
۲	عدد اکتان به روش موتوری MON	۲۹,۰۱۱,۶۶۷
۳	فشار بخار kPa دوره گرم دوره سرد	۴,۴۶۳,۳۳۳

۶,۶۹۵,۰۰۰	- - نقطه جوش ابتدایی (درجه سلسیوس) - درصد تبخیر شده در دمای ۱۰۰ درجه سلسیوس - درصد تبخیر شده در دمای ۱۵۰ درجه سلسیوس - نقطه جوش نهایی (درجه سلسیوس)	۴	تقطیر
۱۱,۱۵۸,۳۳۳	- - هیدروکربن ها - الفین ها - آروماتیک ها - بنزن	۵	
۲,۲۷۶,۳۰۰		۶	مقدار اکسیژن
۱۱,۱۵۸,۳۳۳		۷	مواد اکسیژن دار (متانل - اتانل - ایزوپروپیل الکل - ترشیو بوتیل الکل - ایزو بوتیل الکل - اترهای شامل ۵ اتم کربن در مولکول یا بیشتر - سایر مواد اکسیژن دار)
۶,۹۱۸,۱۶۷		۸	مقدار گوگرد
۲,۶۷۸,۰۰۰		۹	مقدار سرب
۱۰۳,۳۷۰,۸۰۰			جمع

تعرفه آزمون بر حسب محصول

تعرفه آزمون - آزمون فیزیکی و شیمیایی - فرآورده های نفتی

گریس با نقطه قطره بالا - شماره استاندارد ملی ۲۹۴۳

ردیف	نام آزمون	هزینه (ریال)
------	-----------	--------------

۸۹,۲۶۷	وضع ظاهری	۱
۸۹,۲۶۷	رنگ	۲
۸۹,۲۶۷	بو	۳
۱,۳۳۹,۰۰۰	گرانروی الف- در دمای ۴۰ درجه سلسیوس	۴
۱,۳۳۹,۰۰۰	ب- در دمای ۱۰۰ درجه سلسیوس	
۱,۵۶۲,۱۶۷	نقطه اشتعال (درجه سلسیوس)	۵
۲,۰۰۸,۵۰۰	عدد اسیدی قوی	۶
۱,۵۶۲,۱۶۷	قابلیت نفوذ در دمای $25 \pm 5/0$ درجه سلسیوس الف - بعد از کار	۷
۱,۵۶۲,۱۶۷	ب- قبل از کار	
۲۲۳,۱۶۷	پ- اختلاف	
۳,۳۴۷,۵۰۰	نقطه قطره شدن (درجه سلسیوس)	۸
۱,۳۳۹,۰۰۰	خوردگی تیغه مسی در ۱۰۰ درجه سلسیوس	۹
۵,۹۳۶,۲۳۳	افت وزنی در اثر حرارت (در صد وزنی)	۱۰
۶,۶۹۵,۰۰۰	روغن جدا شده از گریس (درصد وزنی)	۱۱
۶,۶۹۵,۰۰۰	مقاومت در مقابل شستشو با آب (درصد وزنی)	۱۲
۶۶۹,۵۰۰	تمایل به نشت در بلبرینگ الف- نشت (گرم) ب- وضع ظاهری بلبرینگ بعد از حذف گریس	۱۳
۱,۵۶۲,۱۶۵	میزان زنگ زدگی با سرعت موتور ۱۴۲۵ دور در دقیقه در ۵۰ هرتز	۱۴
۱,۷۸۵,۳۳۳	ذرات سخت (تعداد)	۱۵

۸۹,۲۶۷	بسته بندی	۱۶
۸۹,۲۶۷	نشانه گذاری	۱۷
۳۸,۰۷۲,۲۳۲	جمع کل	

تعرفه آزمون بر حسب محصول

تعرفه آزمون - آزمون فیزیکی و شیمیایی - فرآورده های نفتی

گریس گرافیت با پایه کلسیم - شماره استاندارد ملی ۱۴۶۳

ردیف	نام آزمون	هزینه (ریال)
۱	وضع ظاهری	۸۹,۲۶۷
۲	مقدار نفوذ مخروط در گریس در دمای 25 ± 5 درجه سلسیوس	۱,۵۶۲,۱۶۷
	الف - قبل از کار ب- بعد از کار (۶۰ ضربه)	
۳	مقدار گرافیت	۳,۰۳۵,۰۶۷
۴	نقطه اشتعال (درجه سلسیوس)	۱,۵۶۲,۱۶۷
۵	نقطه قطره (درجه سلسیوس)	۳,۳۴۷,۵۰۰
۶	مقدار آب	۳,۳۴۷,۵۰۰
۷	مقدار روغن جدا شده از گریس در ۲۵ درجه سلسیوس (درصد جرمی)	۶,۶۹۵,۰۰۰
۸	پایداری گریس در برابر شستشو با آب به مدت ۱ ساعت در ۳۸ درجه سلسیوس	۶,۶۹۵,۰۰۰
۹	اسید آزاد بر حسب اسید اولئیک (درصد وزنی)	۲,۰۰۸,۵۰۰

۱,۳۳۹,۰۰۰	قلیایی آزاد بر حسب هیدروکسید کلسیم (درصد وزنی)	۱۰
۱,۳۳۹,۰۰۰	خوردگی تیغه مسی، ۲۴ ساعت در ۷۹ درجه سلسیوس	۱۱
۸۹,۲۶۷	بسته بندی	۱۲
۸۹,۲۶۷	نشانه گذاری	۱۳
۳۲,۷۶۰,۸۶۷	جمع کل	

تعرفه آزمون بر حسب محصول

تعرفه آزمون - آزمون فیزیکی و شیمیایی - فرآورده های نفتی

گریس با پایه لیتیم EP - شماره استاندارد ملی ۵۶۱۱

ردیف	نام آزمون	هزینه (ریال)
۱	وضعیت ظاهری	۸۹,۲۶۷
۲	گرانروی کینماتیک در دمای ۱۰۰ درجه سلسیوس	۱,۳۳۹,۰۰۰
۳	شاخص گرانروی	۳۱۲,۴۳۳
۴	نقطه اشتعال به روش باز (کلیولند)	۱,۵۶۲,۱۶۷
۵	نفوذ مخروط پس از کارکرد گریس در دمای 25 ± 5 درجه سلسیوس الف- ۶۰ ضربه	۱,۵۶۲,۱۶۷
	ب- ۱۰۰۰۰۰ ضربه	۱,۵۶۲,۱۶۷
۶	نقطه قطره (درجه سلسیوس)	۳,۳۴۷,۵۰۰
۷	خوردگی نوار مسی در دمای ۱۰۰ درجه سلسیوس پس از ۲۴ ساعت	۱,۳۳۹,۰۰۰

۱,۳۳۹,۰۰۰	تمایل به تشکیل رسوب و نشت (آزمون بلبرینگ چرخ) الف- نشت	۸
۱,۳۳۹,۰۰۰	ب- رسوبات اطراف راهگاه ساچمه ها وساچمه های بلبرینگ چرخ	
۱,۳۳۹,۰۰۰	پ- مشاهدات در تغییرات قابلیت نفوذ یا ساختمان گریس	
۱,۳۳۹,۰۰۰	ت- مشاهدات آثار کارکرد خشک از راهگاه ساچمه	
۶,۶۹۵,۰۰۰	مقاومت در مقابل شستشو با آب در دمای ۸۰ درجه سلسیوس	۹
۱,۳۳۹,۰۰۰	پایداری حرارتی (افت وزنی به درصد)	۱۰
۳,۳۴۷,۵۰۰	پایداری اکسایشی (۱۰۰ ساعت)	۱۱
۱,۷۸۵,۳۳۳	تعداد ذرات سخت	۱۲
۲,۶۷۸,۰۰۰	آزمون پایداری غلطک تغییرات نفوذ پس از ۱۶ ساعت	۱۳
۱,۳۳۹,۰۰۰	خاصیت جلوگیری از خوردگی	۱۴
۶۶۹,۵۰۰	ضدزنگ دینامیک	۱۵
۱,۳۳۹,۰۰۰	گشتاور در دمای ۲۰ درجه سلسیوس الف- گشتاور شروع ب- گشتاور حرکت شروع	۱۶
۲۰,۰۸۵,۰۰۰	مقاومت در برابر سایش (روش آزمون چهارگلوله به قطر خراش سایش)	۱۷
۲۶,۷۸۰,۰۰۰	خاصیت تحمل بار (روش آزمون تیمکن)	۱۸
۸۹,۲۶۷	بسته بندی	۱۹

۸۹,۲۶۷	نشانه گذاری	۲۰
۸۲,۷۰۵,۵۶۷	جمع کل	
تعرفه آزمون بر حسب محصول		
تعرفه آزمون - آزمون فیزیکی و شیمیایی - کد فرآورده: ۲۱۶۹۲		
روان کننده ها- روغن کمپرسور هوا - گروه های VB,VC دارای و فاقد مواد		
ردیف	نام آزمون	هزینه (ریال)
۱	گرانروی کینماتیک	۱,۳۳۹,۰۰۰
	الف- در دمای ۴۰ درجه سلسیوس	
	ب- در دمای ۱۰۰ درجه سلسیوس	۱,۳۳۹,۰۰۰
۲	نقطه اشتعال به روش باز (کلیولند)	۱,۵۶۲,۱۶۷
۳	نقطه ریزش	۱,۵۶۲,۱۶۷
۴	خاکستر	۱,۳۳۹,۰۰۰
	خاکستر سولفات	۲,۶۷۸,۰۰۰
۵	اسیدهای محلول در آب	۲,۰۰۸,۵۰۰
۶	عدد خنثایی کل (عدد اسیدی کل)	۲,۶۷۸,۰۰۰
۷	مقدار آب	۳,۳۴۷,۵۰۰
۸	مشخصات کهنه شدن	
	الف- افزایش مقدار کربن باقیمانده به روش کنرادسون پس از عبور هوا از درون روغن روان کننده	۲,۰۰۸,۵۰۰

۲,۰۰۸,۵۰۰	ب- افزایش مقدار کربن باقیمانده به روش کنرادسون پس از عبور هوا از درون روغن روان کننده در حضور Fe_2O_3	
۵,۳۵۶,۰۰۰	باقیمانده تقطیر پس از تقطیر ۸۰ درصد (حجمی/حجمی) روغن روان کننده:	۹
۱,۳۳۹,۰۰۰	- کربن باقیمانده به روش کنرادسون	
۱,۳۳۹,۰۰۰	- گرانیروی در ۴۰ درجه سلسیوس	
۸۹,۲۶۷	بسته بندی	
۸۹,۲۶۷	نشانه گذاری	۱۱
۳۰,۰۸۲,۸۶۷	جمع کل	

تعرفه آزمون بر حسب محصول

روان کننده ها، سیال دنده اتوماتیک- آزمون فیزیکی و شیمیایی - کد فرآورده

شماره استاندارد ملی ۵۸۱۴

ردیف	نام آزمون	هزینه (ریال)
۱	وضعیت ظاهری	۸۹,۲۶۷
۲	رنگ	۶۶۹,۵۰۰
۳	تجزیه عنصری: Cu, Zn, Na, Si, P, Mg, Ca, B, Ba, Pb, Fe, Al	۴,۰۱۷,۰۰۰
	Cl -	۴,۰۱۷,۰۰۰
	N -	۴,۰۱۷,۰۰۰

۴,۰۱۷,۰۰۰	S -	
۲,۶۷۸,۰۰۰	طیف مادون قرمز	۴
۰	امتزاز پذیری	۵
۱,۳۳۹,۰۰۰	گرانروی کینماتیک: در ۴۰ درجه سلسیوس	۶
۱,۳۳۹,۰۰۰	- در ۱۰۰ درجه سلسیوس	
۱,۳۳۹,۰۰۰	- در ۱۵۰ درجه سلسیوس	
۳۱۲,۴۳۳	شاخص گرانروی	۷
۱,۵۶۲,۱۶۷	نقطعه اشتعال	۸
۱,۵۶۲,۱۶۷	نقطه آتش گیری	۹
۱,۵۶۲,۱۶۷	نقطه ریزش	۱۰
۱,۳۳۹,۰۰۰	گرانروی به روش بروکفیلد: در ۱۰- درجه سلسیوس	۱۱
۱,۳۳۹,۰۰۰	- در ۲۰- درجه سلسیوس	
۱,۳۳۹,۰۰۰	- در ۳۰- درجه سلسیوس	
۱,۳۳۹,۰۰۰	- در ۴۰- درجه سلسیوس	
۱,۱۱۵,۸۳۳	چگالی در ۱۵ درجه سانتی گراد	۱۲
۱۱,۱۵۸,۳۳۳	آزمون FZG, ۳/۹۰, A/۸	۱۳
۲۰,۰۸۵,۰۰۰	آزمون چهار گلوله (سایش)، حداکثر ۱۲۰۰ rpm و ۷۵ درجه سانتی گراد، ۶۰ min ، ۴۰ kg	۱۴
۱,۳۳۹,۰۰۰	خوردگی نوار مسی، ۳ ساعت در ۱۵۰ درجه سانتی گراد	۱۵
۰	آزمون زنگ زدگی	۱۶

۱۷	جلوگیری از زنگ زدگی در ۴۰ درجه سانتی گراد و ۵۰ ساعت با سطح سند بلاست شده	.
۱۸	آزمون سایش در (درجه سانتی گراد) 3 ± 80 ، ۹/۶ MP a ، محفظه ۳ گالنی و پمپ کانستوگا	.
۱۹	آزمون کف (تمایل به ایجاد کف/ پایداری کف)	۲,۶۷۸,۰۰۰
۲۰	گرانروی ظاهری (آزمون CCS)	۳,۷۹۳,۸۳۳
۲۱	گرانروی در دما و برش بالا	۳,۵۷۰,۶۶۷
۲۲	افت وزنی در اثر تبخیر (آزمون نواک)	۳,۵۷۰,۶۶۷
۲۳	کارایی	.
	اثر بر روی نشت بندها	.
	- آزمون سایش در پمپ پره ای	.
	- آزمون صفحه کلاچ	.
	- اصطکاک نواری	.
	- آزمون اکسایش THOT	.
	- آزمون چرخش THCT	.
	- آزمون کارایی	.
	- آزمون ECCC	.
	- آزمون سایش کلاچ اسپرگ	.
	- آزمون اصطکاک	.
- آزمون هوادهی	.	
۲۴	بسته بندی	۸۹,۲۶۷
۲۵	نشانه گذاری	۸۹,۲۶۷
جمع کل		۸۱,۳۶۶,۵۶۷

تعرفه آزمون بر حسب محصول

تعرفه آزمون - آزمون فیزیکی و شیمیایی - کد فرآورده: ۱۴۱۶۰

روغن ترانسفورماتور - شماره استاندارد ملی ۲۶۶۱

ردیف	نام آزمون	هزینه (ریال)
۱	وضعیت ظاهری	۸۹,۲۶۷
۲	چگالی در ۲۰ درجه سلسیوس	۱,۱۱۵,۸۳۳
۳	گرانروی	۱,۳۳۹,۰۰۰
	در ۴۰ درجه سلسیوس	-
	- در ۳۰ درجه سلسیوس	۱,۳۳۹,۰۰۰
	- در ۴۰ درجه سلسیوس	۱,۳۳۹,۰۰۰
۴	نقطه اشتعال	۱,۵۶۲,۱۶۷
۵	نقطه ریزش	۱,۵۶۲,۱۶۷
۶	مقدار ذرات	۴,۴۶۳,۳۳۳
۷	مقدار آب	۳,۳۴۷,۵۰۰
۸	کشش بین سطحی	۲,۰۰۸,۵۰۰
۹	ولتاژ شکست	۰
۱۰	فاکتور اتلاف در الکتريک در ۹۰ درجه سلسیوس	۲,۰۰۸,۵۰۰
۱۱	تمایل به شارژ الکتريکی	۰
۱۲	گازهای موجود در روغن	۳,۳۴۷,۵۰۰
۱۳	تمایل به جذب گاز	۰

۲,۰۰۸,۵۰۰	اسیدیته	۱۴
۴,۶۸۶,۵۰۰	مقدار گوگرد کل	۱۵
۰	گوگرد خورنده	۱۶
۰	گوگرد دارای پتانسیل خوردگی	۱۷
۰	دی بنزیل دی سولفید	۱۸
۰	افزودنی های بازدارنده	۱۹
۰	مواد غیر فعال کننده فلزات	۲۰
۰	سایر مواد افزودنی	۲۱
۴,۰۱۷,۰۰۰	مقدار ۲- فورفورال و ترکیبات مربوطه	۲۲
۵,۳۵۶,۰۰۰	ترکیبات PCA	۲۳
۵,۳۵۶,۰۰۰	ترکیبات PCB	۲۴
۲,۶۷۸,۰۰۰	پایداری اکسایشی	۲۵
۵,۳۵۶,۰۰۰	الف- اسیدی کل	
۵,۳۵۶,۰۰۰	ب- لجن	
۵,۳۵۶,۰۰۰	ج- DDF در ۹۰ درجه سلسیوس	
۸۹,۲۶۷	بسته بندی	۲۶
۸۹,۲۶۷	نشانه گذاری	۲۷
۵۸,۵۱۴,۳۰۰	جمع کل	

تعرفه آزمون بر حسب محصول

تعرفه آزمون - آزمون فیزیکی و شیمیایی - کد فرآورده: ۱۴۲۱۹

روغن دنده صنعتی - شماره استاندارد ملی ۲۹۷۴

ردیف	نام آزمون	هزینه (ریال)
۱	وضعیت ظاهری	۸۹,۲۶۷
۲	گرانروی کینماتیک در ۴۰ درجه سلسیوس	۱,۳۳۹,۰۰۰
۳	شاخص گرانروی	۳۱۲,۴۳۳
۴	دانسیته در ۱۵ درجه سلسیوس	۱,۱۱۵,۸۳۳
۵	نقطه اشتعال باز (درجه سلسیوس)	۱,۵۶۲,۱۶۷
۶	نقطه ریزش (درجه سلسیوس)	۱,۵۶۲,۱۶۷
۷	عدد اسیدی (میلی گرم پتاس بر گرم)	۲,۶۷۸,۰۰۰
۸	مقدار آب	۳,۳۴۷,۵۰۰
۹	کف در پایان هوادهی و پس از ۱۰ دقیقه (میلی لیتر) مرحله I مرحله II مرحله III	۲,۶۷۸,۰۰۰
۱۰	کف فلندر افزایش حجم پس از ۱ دقیقه (دیسپرس هوا - روغن و کف) افزایش حجم پس از ۵ دقیقه (دیسپرس هوا - روغن و کف)	۰
۱۱	قابلیت جدا شدن آب از روغن: در ۵۴ درجه سلسیوس در ۸۴ درجه سلسیوس (برای VG ۱۰۰ و بالاتر)	۲,۰۰۸,۵۰۰
۱۲	خوردگی نوار مسی در ۳ ساعت در دمای ۱۰۰ درجه سلسیوس	۱,۳۳۹,۰۰۰
۱۳	جلوگیری از زنگ زدگی فولاد، روش A ، (۴ ساعت)	۰

۰	اکسیداسیون ۹۵ درجه سلسیوس پس از ۳۱۲ ساعت	۱۴
۲۶,۷۸۰,۰۰۰	آزمون تیمکن	۱۵
۱۱,۱۵۸,۳۳۳	آزمون مکانیکی با استفاده از دنده ۳/۹۰، FZG A/۸	۱۶
۰	آزمون مکانیکی با استفاده از یاتاقان غلتکی ۸۰-۵۸۰ (FE۸) - (D۷) - سایش قسمتهای غلتشی سایش محفظه	۱۷
۰	سازگاری با SRE-NBR بعد از ۲ ساعت \pm ۷ روز در دمای - تغییر - تغییر - کاهش - کاهش نسبی در حجم در سختی استحکام کششی ازدیاد طول در نقطه شکست	۱۸
۸۹,۲۶۷	بسته بندی	۱۹
۸۹,۲۶۷	نشانه گذاری	۲۰
۵۶,۱۴۸,۷۳۳	جمع کل	

تعرفه آزمون بر حسب محصول

تعرفه آزمون - آزمون فیزیکی و شیمیایی - کد فرآورده: ۲۰۱۲۳

روغن تراش - شماره استاندارد ملی ۲۷۷۳

ردیف	نام آزمون	هزینه (ریال)
۱	گرانروی در ۴۰ درجه سلسیوس	۱,۳۳۹,۰۰۰

۱,۵۶۲,۱۶۷	نقطه اشتعال به روش باز	۲
۱,۵۶۲,۱۶۷	نقطه ریزش	۳
۱,۳۳۹,۰۰۰	خوردگی نوار مسی در ۱۰۰ درجه سلسیوس در سه ساعت	۴
۱,۱۱۵,۸۳۳	چگالی	۵
۲,۶۷۸,۰۰۰	عدد اسیدی کل	۶
۴,۶۸۶,۵۰۰	گوگرد فعال در ۱۵۰ درجه سلسیوس	۷
۴,۱۷۳,۲۱۷	گوگرد کل	۸
۱,۱۱۵,۸۳۳	کلر	۹
۲,۶۷۸,۰۰۰	اسید چرب	۱۰
۸,۰۳۴,۰۰۰	پایداری حرارتی در صفر و ۵۰ درجه سلسیوس	۱۱
۲۰,۰۸۵,۰۰۰	میزان تحمل بار در آزمون چهار گلوله	۱۲
۰	ظاهر امولسیون - محلول ۵ درصد حجمی با آب مقطر	۱۳
۰	پایداری امولسیون ۲۰۰/۱۰ (میلی لیتر روغن/ میلی لیتر آب) الف- روغن ب- خامه	۱۴
۲,۰۰۸,۵۰۰	سازگاری محلول شیمیایی با آب - ۲۰۰/۱۰ (میلی لیتر سیال تمام سنتزی/ میلی لیتر آب)	۱۵
۶۶۹,۵۰۰	PH امولسیون، محلول ۵ درصد حجمی با آب مقطر	۱۶

۰	- - - -	محافظت از زنگ زدگی محلول ۳ درصد حجمی محلول ۵ درصد حجمی محلول ۷ درصد حجمی	۱۷
۰	-	کف زمان شکست کف	۱۸
۰		PCA	۱۹
۰		فنل	۲۰
۴,۰۱۷,۰۰۰		فرمالدئید	۲۱
۲,۶۷۸,۰۰۰		نیتريت	۲۲
۲,۶۷۸,۰۰۰		کروم	۲۳
۸۹,۲۶۷		بسته بندی	۲۴
۸۹,۲۶۷		نشانه گذاری	۲۵
۶۲,۵۹۸,۲۵۰		جمع کل	

تعرفه آزمون بر حسب محصول

تعرفه آزمون - آزمون فیزیکی و شیمیایی - کد فرآورده: ۲۰۱۲۱

روغن موتور بنزینی دوزمانه هوا خنک - شماره استاندارد ملی ۶۶۳۹

ردیف	نام آزمون	هزینه (ریال)
۱	وضعیت ظاهری	۸۹,۲۶۷

۱,۳۳۹,۰۰۰	-	گرانروی کینماتیک در ۴۰ درجه سلسیوس	۲
۱,۳۳۹,۰۰۰	-	در ۱۰۰ درجه سلسیوس	
۳۱۲,۴۳۳		شاخص گرانروی	۳
۱,۵۶۲,۱۶۷		نقطه اشتعال (روش بازکلیوند)	۴
۱,۵۶۲,۱۶۷		نقطه ریزش	۵
۲,۶۷۸,۰۰۰		خاکستر سولفات	۶
۲,۶۷۸,۰۰۰		عناصر: الف) مقدار کلسیم	۷
۴,۱۷۳,۲۱۷		ب) مقدار فسفر	
۲,۶۷۸,۰۰۰		پ) مقدار منیزیم یا باریم	
۴,۶۸۶,۵۰۰		ت) مقدار گوگرد	
۲,۶۷۸,۰۰۰		ث) مقدار نیتروژن	
۳,۷۹۳,۸۳۳		عدد قلیایی کل	۸
۱,۱۱۵,۸۳۳		چگالی در ۱۵ درجه سلسیوس	۹
۶۶۹,۵۰۰		رنگ	۱۰
۲,۲۵۳,۹۸۳		کربن باقیمانده (روش رمزباتوم)	۱۱
۸۹,۲۶۷		بسته بندی	۱۳
۸۹,۲۶۷		نشانه گذاری	۱۴
۳۳,۷۸۷,۴۳۳		جمع کل	
تعرفه آزمون بر حسب محصول			
تعرفه آزمون - آزمون فیزیکی و شیمیایی - کد فرآورده: ۱۴۲۴۹			

آمونیاک مایع شده - شماره استاندارد ملی ۳۳۵۶

ردیف	نام آزمون	هزینه (ریال)
۱	باقیمانده تبخیر	۲,۶۷۸,۰۰۰
۲	رطوبت	۴,۰۱۷,۰۰۰
۳	روغن	۲,۶۷۸,۰۰۰
۴	بسته بندی	۸۹,۲۶۷
۵	نشانه گذاری	۸۹,۲۶۷
جمع کل		۹,۵۵۱,۵۳۳

تعرفه آزمون بر حسب محصول

تعرفه آزمون - آزمون فیزیکی و شیمیایی - کد فرآورده: ۲۱۶۸۷

تولون درجه صنعتی - شماره استاندارد ملی ۱۵۵۱

ردیف	نام آزمون	هزینه (ریال)
۱	وضعیت ظاهری	۸۹,۲۶۷
۲	رنگ	۶۶۹,۵۰۰
۳	چگالی در ۲۰ درجه سلسیوس	۱,۱۱۵,۸۳۳
۴	آب نامحلول در ۲۰ درجه سلسیوس	۴۴۶,۳۳۳
۵	گستره تقطیر	۵,۳۵۶,۰۰۰
۶	گوگرد کل	۴,۶۸۶,۵۰۰
۷	اسیدیته	۲,۰۰۸,۵۰۰

۲,۶۷۸,۰۰۰	باقیمانده تبخیر	۸
۴,۰۱۷,۰۰۰	شستشو با اسید	۹
۲,۶۷۸,۰۰۰	مقدار بنزن	۱۰
۲,۶۷۸,۰۰۰	هیدروکربون های غیر آروماتیک	۱۱
۲,۶۷۸,۰۰۰	هیدروکربون های آروماتیک ۸ کربنه	۱۲
۴,۶۸۶,۵۰۰	ترکیبات گوگردی (SO ₂ , H ₂ S)	۱۳
۴,۹۰۹,۶۶۷	مرکاپتان ها	۱۴
۸۹,۲۶۷	نشانه گذاری	۱۵
۸۹,۲۶۷	بسته بندی	۱۶
۳۸,۸۷۵,۶۳۳	جمع کل	

تعرفه آزمون بر حسب محصول

تعرفه آزمون - آزمون فیزیکی و شیمیایی - کد فرآورده: ۲۱۶۷۵

ویژگی های بنزن درجه صنعتی - شماره استاندارد ملی ۱۵۵۲

ردیف	نام آزمون	هزینه (ریال)
۱	چگالی	۱,۱۱۵,۸۳۳
۲	رنگ	۶۶۹,۵۰۰
۳	محدوده تقطیر	۵,۳۵۶,۰۰۰
۴	رنگ شستشو با اسید	۲,۶۷۸,۰۰۰
۵	اسیدیته	۲,۰۰۸,۵۰۰
۶	ترکیبات گوگردی	۴,۶۸۶,۵۰۰

۱,۳۳۹,۰۰۰	خوردگی مس	۷
۸۹,۲۶۷	نشانه گذاری	۸
۸۹,۲۶۷	بسته بندی	۹
۱۸,۰۳۱,۸۶۷	جمع کل	

